

## GLOBAL XL

EMFA® 



**Vantail jusqu'à 7 m et 1500 kg**

### Caractéristiques générales

- USAGE INTENSIF
- **MOTEUR BLOQUANT** ou **REVERSIBLE** AU CHOIX EN **OUVERTURE** ET/OU EN **FERMETURE** AVEC UN REGLAGE PAR VIS
- **RALENTISSEMENT** EN **OUVERTURE** ET **FERMETURE**
- **REGLAGE DE LA FORCE** PAR BY PASS
  
- LONGEUR MAXIMALE DU VANTAIL EN COURSE 250 MM → **6 METRES. POIDS MAX. : 1200 KG**
- LONGEUR MAXIMALE DU VANTAIL EN COURSE 400 MM → **7 METRES. POIDS MAX : 1500 KG**

### Description du produit

Le moteur GLOBAL XL dispose de toutes les fonctions de moteurs pour portes battantes disponibles sur le marché (réversible, bloquant, ralenti, etc...)

Cette nouvelle technologie permet avec seulement un modèle de moteur, de faciliter et d'unifier le stock.

Cette technologie se caractérise par sa versatilité, puisque le client peut configurer le moteur comme il le désire.

### Caractéristiques techniques

Alimentation	230 VA, 50Hz
Puissance	276 W
Courant absorbé	1,2 A
R.P.M	1450
Condensateur	14 µf / 250 V
Niveau de Protection	IP 55
T° de fonctionnement	-20 °C / +80 °C
Protection Thermique	+100 °C
Service de fonctionnement	Intensif
Débit pompe	1 L / min
Pression de travail réglable	0 à 55 bars
Force linéaire ouverture	6890N
Force linéaire fermeture	8540N
Course	250 mm / 400 mm
Poids	12 kg
Ralenti	Ouverture (16 mm) et Fermeture (17 mm)
Fermeture	- Moteur Bloquant => Vantail ≤ 2.5m sans serrure - Moteur Réversible => Vantail >2,5 m (avec fermeture électrique)
Vitesse Ouverture	Course 250 mm = 20 s / Course 400 mm = 33 s
Vitesse Fermeture	Course 250 mm = 26 s / Course 400 mm = 39 s